



Заводская НОВЬ

28 ИЮЛЯ 2021 № 7 (1356)

- Знаменательные даты
- Производительность труда
- Люди завода
- Профсоюзная жизнь

24 июля - День работника торговли России Торговый дом «Элеконд»: развитие и современные формы работы с покупателями

В 1990-е годы в народном хозяйстве страны начали формироваться рыночные отношения. Ситуация усложнялась состоянием глубокого экономического кризиса. Поэтому предприятия, действовавшие в советское время в системе государственной собственности, искали как пути вхождения в новые условия, так и способы выживания.

Одним из таких шагов стало создание в 1994 году торгового дома «Элеконд». Новоиспеченному подразделению надлежало осуществлять

реализацию товаров, получаемых по бартеру путем розничной торговли и продукции, выпускаемой заводом «Элеконд». С торгующими организациями, производителями товаров, продуктов с целью увеличения ассортимента и получаемой прибыли заключались договоры.

Через двадцать семь лет в преддверии Дня работника торговли, который ежегодно отмечается в России в четвертую субботу июля, о сегодняшнем дне торгового дома «Элеконд» рассказал его заведующий Вадим

Сергеевич Новокрещенов (на фото в центре):

- Торговый дом «Элеконд» - стабильно работающее заводское подразделение. С 2016 года успешно работает наш интернет-магазин. Продажа продукции по заявкам приобрела устойчивый спрос у покупателей. Интернет-магазин широко представлен в средствах массовой информации, в социальных сетях. Выбор продукции можно осуществить более чем из одного миллиона наименований. К тому же есть возможность оформле-

••• 7



Коллектив ТД «Элеконд», 2021 год

Когда ЗАВОД для коллектива – второй ДОМ

АО «Элеконд», его производственная деятельность, люди завода регулярно становятся объектами внимания городских и республиканских средств массовой информации. Производственные, научно-технические разработки и достижения неоднократно вызвали интерес журналистского сообщества, элекондовцы неоднократно попадали в объектив фото- и телекамер, поскольку всегда находятся в гуще событий жизнедеятельности Сарапула. Отрадно, что нашим предприятием заинтересовалось крупное издание – научно-технический журнал «Электроника: наука, технология, бизнес» (г. Москва), который выпускается при содействии Департамента радиоэлектронной промышленности Минпромторга РФ. Это издание включено в Российский индекс научного цитирования и является площадкой для публикаций многих известных отраслевых специалистов. Мы не могли оставить без внимания это событие и приводим текст журнала «Электроника» № 5 за 2021 год в полном объеме.

Завод «Элеконд», расположенный в Сарапуле – небольшом городе на берегах Камы, является сегодня одним из ведущих отечественных предприятий, работающих в области разработки и производства пассивных компонентов. Сравнительно недавно к своей основной продукции – современным алюминиевым, танталовым и ниобиевым конденсаторам – завод добавил новое, крайне перспективное направление ионисторов.

Об истории предприятия, его деятельности в настоящее время, о новой продукции, а также о том, что лежит в основе его развития, нам рассказал генеральный директор АО «Элеконд» Анатолий Федорович Наумов.

Анатолий Федорович, мы встречаемся буквально накануне очередного дня рождения предприятия, которое ведет свою историю с 1963 года. Какие этапы его развития можно выделить как самые значимые?

Хочу заметить, что в 1963 году вышло постановление Совета Министров СССР № 121 о строительстве в городе Сарапул завода по производству конденсаторов, а сам завод был введен в число действующих 1 января 1968 года. Именно 1968-й мы считаем годом рождения предприятия, так что в текущем году ему исполнилось 53 года. А 22 мая мы отмечаем день завода, потому что именно в этот день в 1969 году была выпущена первая партия конденсаторов. Это были алюминиевые электролитические конденсаторы К50-3 малых диаметров. Конденсаторы К50-3 больших диаметров завод освоил через 2 месяца.

Хотя первые изделия предприятия были сравнительно простыми, работники завода почувствовали, что в Сарапуле – небольшом провинци-

альном, но родном для них городе – можно выпускать компоненты для современной электронной техники. Это, можно сказать, окрылило людей.

А дальше завод развивался, расширялась номенклатура выпускаемых изделий. В 1970 году заработал цех электрохимической обработки фольги, а в 1973-м была освоена технология изготовления оксидно-полупроводниковых конденсаторов – изделий, обладающих высокой стабильностью параметров и применяемых, в частности, в технике военного, космического, авиационного назначения.

К этому времени общий годовой объем выпуска конденсаторов на предприятии достиг 25 млн шт., а алюминиевой конденсаторной фольги – 192 тонн и продолжал расти.

Отмечу, что, когда завод стал прибыльным, он начал строить вокруг себя жилой фонд. Так в Сарапуле появился микрорайон, названный именем предприятия, которое стало градообразующим, со своей социальной инфраструктурой: детскими садами, школами, торговыми объектами, дворцом культуры.

К 1980-м годам «Элеконд» прочно занял свое место в ряду отечественных конденсаторных заводов, относившихся к 9-му Главному управлению Министерства электронной промышленности СССР, которых в то время насчитывалось около 15. Он находился примерно в середине этого списка как по численности персонала, так и по выпускаемой номенклатуре.

А затем случилась перестройка и последующий распад СССР. Этот период из 15 заводов пережили только пять. В их числе был и «Элеконд».

Но ведь предприятие не просто пережило те сложные времена, но и продолжило свое развитие. Как ему это удалось?



Можно по-разному объяснять это, приводить различные причины. Но все же самый главный фактор – это желание людей сохранить завод. Всех: и руководства, и инженерно-технического персонала, и рабочих, многие из которых работали на «Элеконде» практически с самого его основания, и предприятие стало для них без преувеличения вторым домом.

Действительно завод продолжал развивать свою номенклатуру, совершенствовать продукцию.

В советские времена головным институтом по нашей тематике был «Гириконд», базировавшийся в Ленинграде. На его базе выполнялись как фундаментальные, так и прикладные исследования, велись разработки изделий, в том числе тех, которые выпускались на «Элеконде».

Но уже в 1975 году на нашем предприятии было создано специальное конструкторское бюро (СКБ), которым в дальнейшем был выполнен ряд работ по улучшению характеристик продукции, внедрению прогрессивных технологий формования фольги, пиролиза, сборки оксидно-полупроводниковых конденсаторов.

После распада СССР удалось сохранить те ценные кадры, которые составляли СКБ и были способны вести научные разработки. Они были объединены в группы, которые занялись разработкой новых изделий, тем самым взяв на себя задачи, ранее выполнявшиеся головным институтом.

Сегодня «Элеконд» – фактически единственный конденсаторный завод

в России, имеющий собственную научную базу. Он обладает 25 патентами на изобретения и полезные модели, серийно выпускает 32 типа оксидно-электролитических алюминиевых конденсаторов, 17 типов объемно-пористых танталовых конденсаторов, 17 типов оксидно-полупроводниковых танталовых конденсаторов, один тип оксидно-полупроводниковых ниобиевых конденсаторов. Это стало возможным благодаря сочетанию ряда факторов. Конечно, первый из них – знания, опыт, научно-технический потенциал коллектива и его желание этот потенциал реализовывать. Второй фактор – потребность отечественной промышленности в новых изделиях и наша уверенность в том, что мы можем создавать такие изделия, которые способны конкурировать с самыми передовыми разработками мирового уровня. Наконец, скажу без ложной скромности, немаловажную роль здесь играет правильная политика руководства предприятия, которую разделяет и поддерживает коллектив.

У разработчиков аппаратуры часто бывает настороженное отношение к отечественной электронной компонентной базе (ЭКБ), к сожалению, порой небезосновательное. Получается ли у Вас преодолевать такую настороженность?

Могу сказать, что мы эту проблему на себе почти не ощущаем. В отношении изделий специального назначения мы активно участвуем в реализации планов по импортозамещению, разрабатываем изделия самой высокой сложности и надежности, пользующиеся отличной репутацией у потребителей.

Здесь следует отметить, что практически все компоненты, в том числе конденсаторы, предлагаемые на российском рынке зарубежными производителями, – это изделия коммерческого либо промышленного класса, поскольку поставка в Россию конденсаторов космического и специального назначения запрещена или ограничена. Конденсаторы производства АО «Элеконд» специального назначения по всем своим характеристикам отвечают требованиям российских стандартов, включая требования по стойкости к внешним воздействующим факторам. Зарубежные же конденсаторы коммерческого и промышленного класса этого не обеспечивают.

Что касается конденсаторов гражданского применения, в какой-то степени такое предвзятое отношение себя проявляет при сравнении нашей продукции с изделиями производи-

телей из таких стран, как, например, США или Япония. Однако данных производителей никак нельзя назвать крупнейшими поставщиками конденсаторов для российской гражданской аппаратуры. Основная масса этих изделий поставляется из других стран, и когда мы выходим к нашим потенциальным потребителям, для которых мы еще неизвестны, с предложением заменить такие конденсаторы на наши, у них не возникает сомнений, что наша продукция не уступает и даже превосходит по своим свойствам то, что они используют сейчас.

Подтверждением этого может служить очевидный рост производства нашей продукции гражданского назначения. Это результат системной работы с рынком. Ведь отношение разработчиков аппаратуры к любой ЭКБ, в том числе отечественным пассивным компонентам, в первую очередь определяется тем, насколько эти компоненты удовлетворяют их текущим и перспективным требованиям, и чтобы их применение расширялось, надо создавать больше новых типов изделий, предлагать разработчикам радиоэлектронной аппаратуры (РЭА) существенно более широкую номенклатуру продукции; необходимо разрабатывать и производить те компоненты, которые им нужны, а не предлагать только то, что есть у производителя ЭКБ на данный момент.

Безусловно, иностранные производители предлагают более широкую номенклатуру компонентов для различных применений. Но мы не ставим перед собой задачу разработать прямые аналоги всех зарубежных конденсаторов. При создании новых типов изделий специального назначения мы опираемся на требования соответствующих стандартов, а в разработке продукции гражданского назначения – на реальные потребности наших потребителей с учетом перспективного развития.

В таком случае, что для Вас является главным препятствием для расширения применения продукции в российской РЭА?

Это вопрос ценовой конкуренции. На российском рынке присутствует множество зарубежных компаний – производителей конденсаторов гражданского применения, чьи объемы производства просто колоссальны. Естественно, нам очень сложно конкурировать с ними по стоимости продукции, поскольку на нее напрямую влияет массовость производства.

Кроме того, сегодня мы вынужде-

ны и производственное оборудование за рубежом. К великому сожалению, у нас не осталось предприятий, которые могли бы это производить. А закупка у иностранных компаний – это и дополнительные логистические затраты, и таможенные пошлины и сборы, которые уже на входе повышают для нас стоимость тех же исходных материалов на 12–15%.

Нужно сказать спасибо регулирующим органам за то, что в этом вопросе есть определенные подвижки. По ряду дорогостоящих материалов мы получили снижение таможенных пошлин и сборов. Но остается немало позиций, по которым наши затраты в значительной мере зависят от пошлин, и это остается для нас серьезной проблемой в обеспечении конкурентоспособных цен на продукцию.

Поэтому хотелось бы более сильной защиты со стороны государства посредством протекционистской политики, чтобы мы могли выпускать и продукцию специального назначения, и сформировать хотя бы небольшую платформу для того, чтобы конкурировать с импортными изделиями на российском рынке гражданской электроники не только по качеству, но и по цене.

В сентябре прошлого года был создан консорциум «Пассивные электронные компоненты», и АО «Элеконд» присоединился к этой организации. В чем Вы видите задачи консорциума в целом и участия в нем предприятия?

Действительно, АО «Элеконд» входит в состав консорциума с момента его образования, и мы полностью поддерживаем те цели и задачи, которые были обозначены при его создании. Консорциум призван, в частности, консолидировать усилия промышленных, научных, образовательных и кредитных организаций, институтов развития, органов государственной власти и других структур, помочь в организации их эффективного взаимодействия, объединения компетенций, кадрового, научного, технологического и производственного потенциалов. Мы считаем, что в этом взаимодействии сможем сыграть свою роль для содействия развитию отечественной электронной и радиоэлектронной промышленности, создания инновационных решений, повышения конкурентоспособности российских разработок и в целом технологической независимости страны.

В то же время мы видим в этом определенную практическую выгоду

и для себя, поскольку деятельность консорциума направлена прежде всего на создание благоприятных условий для разработки, производства и продвижения российской ЭКБ, что совпадает с нашими интересами. Как я уже говорил, сейчас в России пять предприятий, выпускающих электролитические конденсаторы. Консорциум объединит не только их, но и отечественных производителей пассивных компонентов других видов. Вместе нам будет проще продвигать свою продукцию, быть на виду.

У такого объединения гораздо больше возможностей по продвижению решений и шире круг общения, чем у отдельно взятого предприятия, такого, как наше. Мы находимся в небольшом городе в тысяче километров от столицы; нам удастся участвовать далеко не во всех отраслевых мероприятиях, продемонстрировать свою продукцию только на самых крупных и значимых выставках. Мы просто физически не можем быть везде, где наше присутствие могло бы расширить спектр наших потребителей. Все же мы – научно-производственное предприятие, в первую очередь сосредоточенное на разработке и производстве конкурентоспособных изделий, и хотя у нас, конечно, есть служба маркетинга, ее возможности небезграничны. Поэтому мы рассматриваем консорциум также и в качестве полезной площадки для продвижения продукции.

В прошлом году АО «Элеконд» представило несколько новых типов конденсаторов – танталовых К52-29, К52-30, К53-79, К53-80 и алюминиевых К50-99...103. Для каких задач они предназначены и в чем заключаются преимущества этих продуктов?

Данные типы конденсаторов разработаны нашим предприятием в рамках выполнения государственной программы по импортозамещению. Заказчиком этих работ является Министерство промышленности и торговли Российской Федерации.

Конденсаторы К52-29 и К52-30 обладают высокой емкостью, низким эквивалентным последовательным сопротивлением, выполнены в герметизированном корпусе чашеобразного типа. Они способны отдавать большой импульсный ток. И при всем этом они имеют компактные размеры и небольшую массу. Их основными областями применения являются авиационная и космическая аппаратура, фазированные антенные решетки и другая ответственная техника. Их по-

вышенная плотность электрического заряда позволит использовать в аппаратуре меньшее количество конденсаторов, что, в свою очередь, обеспечит ощутимое уменьшение ее веса и размеров, а также повышение вероятности безотказной работы РЭА.

Конденсаторы К53-79 и К53-80 – это танталовые конденсаторы для поверхностного монтажа с низким эквивалентным последовательным сопротивлением. Конденсаторы такого типа в настоящее время наиболее востребованы у разработчиков РЭА, что обусловлено постоянно растущими требованиями к миниатюризации и повышению надежности электронных схем. Традиционная область применения этих изделий – источники вторичного электропитания различного назначения.

Новые оксидно-электролитические алюминиевые конденсаторы разработаны в первую очередь для замены электролитических конденсаторов иностранного производства, потребность в которых у российских разработчиков электронной аппаратуры сегодня наиболее высока.

Важно отметить, что новые серии конденсаторов, упомянутые вами, созданы с учетом жестких требований комплекса российских стандартов с обеспечением необходимых конструктивно-технологических запасов и повышенной стойкости к внешним воздействиям. При этом данные изделия по электрическим характеристикам сопоставимы с ведущими зарубежными аналогами.

Можно смело сказать, что до настоящего времени в России не разрабатывались и не выпускались оксидные конденсаторы с таким набором характеристик. Первые потребители новых серий алюминиевых конденсаторов АО «Элеконд» особо отмечают их стойкость к воздействию пониженных температур, при которых некоторые зарубежные аналоги фактически перестают выполнять функции конденсатора. На территории Российской Федерации с ее разнообразием климатических зон это является существенным преимуществом, а учитывая то внимание, которое уделяется развитию Арктики, данные характеристики становятся актуальными как никогда.

Также добавлю, что при поддержке Фонда развития промышленности нами разработана и выпускается новая линейка алюминиевых конденсаторов общепромышленного назначения, в которую входят конденсаторы типов К50-92, К50-96, К50-97 и К50-98. Основными особенностями этой

линейки являются малые габаритные размеры, а также повышенная надежность и стойкость к воздействию климатических факторов. В настоящее время данные конденсаторы находят широкое применение в аппаратуре РЖД, морской и авиационной электронике, оборудовании нефтегазодобывающей промышленности и другой ответственной технике гражданского назначения.

Насколько конденсаторы для поверхностного монтажа производства АО «Элеконд» готовы к автоматизированной сборке? Ведь недостаточно выполнить компонент в соответствующем корпусе: он должен быть упакован в ленту, выдерживать режимы пайки оплавлением в печи.

Конденсаторы для поверхностного монтажа – наиболее востребованные в настоящее время как на отечественном, так и на зарубежном рынках. Это связано как с постоянно растущими требованиями к миниатюризации РЭА, так и с тем, что автоматизировать их установку и пайку значительно проще, чем компонентов, монтируемых в отверстия. За рубежом доля SMD-конденсаторов составляет порядка 85-90%, и только 10-15% – это выводные конденсаторы.

На отечественном рынке в течение последних 10–15 лет также наблюдается устойчивая тенденция увеличения доли применения конденсаторов для поверхностного монтажа в связи с повсеместным внедрением на предприятиях автоматизированных линий сборки, которые позволяют выпускать более конкурентоспособную РЭА.

Сегодня АО «Элеконд» предлагает на рынке десять типов танталовых оксидно-полупроводниковых чип-конденсаторов серии К53 и три типа алюминиевых SMD-конденсаторов серии К50 для применения как в специальной технике, так и в аппаратуре общепромышленного назначения. Эти конденсаторы пригодны как для ручного, так и для автоматизированного монтажа, и отвечают всем современным требованиям, включая требования групповой пайки.

Кроме того, мы являемся единственным отечественным предприятием, разработавшим и выпускающим серийно два типа танталовых оксидных объемно-пористых конденсаторов К52-26 и К52-27 в чип-исполнении для поверхностного монтажа.

SMD-конденсаторы мы поставляем и в упаковке, предназначенной для непосредственной загрузки в питатели автоматов установки компонентов,

и россыпью, что удобно для ручной сборки единичных изделий и прототипов.

Алюминиевые SMD-конденсаторы были, пожалуй, одними из тех компонентов, которые пришли на смену штыверым позже всех. До сих пор встречаются узлы, на которых практически все компоненты монтируются на поверхность, и лишь алюминиевые конденсаторы даже сравнительно небольшой емкости и некоторые разъемы – в отверстия. Востребованы ли такие SMD-конденсаторы сейчас?

Я не согласился бы с утверждением, что востребованность алюминиевых конденсаторов для поверхностного монтажа невысока. Эти компоненты выпускаются в мире уже не первое десятилетие и находят очень широкое применение в электронной аппаратуре различного назначения.

Необходимо понимать, что поверхностный монтаж – это автоматизация изготовления аппаратуры, снижение влияния человеческого фактора при производстве, а значит сокращение сроков выпуска, значительное повышение качества производимой аппаратуры и снижение затрат на ее изготовление. Значимость этих факторов повышается с ростом серийности.

В России применение алюминиевых SMD-конденсаторов при автоматизированном монтаже также стабильно набирает обороты. Мы видим это по росту заказов на конденсаторы типов K50-95 и K50-101.

Одно из сравнительно новых направлений деятельности предприятия – разработка и производство ионисторов. В каких областях находят применения эти изделия?

Да, ионисторам, или суперконденсаторам, мы уделяем очень большое внимание, потому что это – одно из самых передовых и перспективных направлений развития техники. С того момента, как человечество начало использовать электрическую энергию, она вошла в число важнейших ресурсов, а, учитывая тот прогресс в электрическом транспорте, который мы наблюдаем по всему миру, ее ценность будет все больше возрастать. Пройдет совсем немного времени – считанные годы – и мы станем свидетелями того, что двигатели внутреннего сгорания просто не смогут конкурировать с электрической тягой.

В связи с этим особенно актуальной становится задача накопления и сохранения электрической энергии, рекуперации при торможении, обе-

спечения высоких пусковых токов для быстрого старта двигателей с минимальными потерями электроэнергии. Именно таким задачам и служат суперконденсаторы. Традиционные конденсаторы – это прежде всего компоненты электронных схем, участвующие в преобразовании сигналов, устранении пульсаций в цепях питания и т. п. Тема ионисторов связана уже с накоплением энергии и выдачей импульсов до сотен киловатт и более, поддержанием работы аппаратуры при просадках и скачках напряжения питания, обеспечением штатного завершения работы при аварийном отключении питания, надежности электропитания оборудования, расположенного в труднодоступных местах и другими подобными задачами.

Однако ионисторы – это особенная разновидность конденсаторов, и их физический принцип работы, основанный на двойном электрическом слое, обеспечивает гигантские емкости, порядка тысяч фарад, но при этом номинальное напряжение прибора крайне низкое. Потому ионисторы практически не применяются по отдельности, как обычные конденсаторы. Это своеобразное сырье для более энергоемких изделий – накопителей электрической энергии.

На нашем предприятии организован весь производственный цикл – от изготовления рядов ионисторов до модулей на их основе с разными емкостями и номинальными напряжениями, в том числе по индивидуальным требованиям заказчика. Номинальное напряжение таких модулей составляет от 5 до 900 В и более.

Мы начали развивать это направление в 2005 году, и темпы его роста достаточно высокие. За прошедший период предприятием разработано десять серий суперконденсаторов и пять серий модулей на их основе. В настоящее время на предприятии выпускается линейка суперконденсаторов, включающая 17 типоминимумов с номинальным напряжением 2,7 В и емкостью от 1 до 4 700 Ф с габаритными размерами от 6,3×14 до 60×232 мм.

По основным техническим характеристикам наши изделия не уступают зарубежным аналогам, и мы уже сейчас начинаем конкурировать на российском рынке с иностранными компаниями. Наши суперконденсаторы выпускаются в формфакторах, принятых ведущими мировыми производителями.

Одним из преимуществ суперконденсаторов АО «Элеконд» является

широкий температурный диапазон – от –60 до 65°C. Наши силовые модули и накопители на ионисторах легко вращают приводы электрических стартеров, запуская двигатели внутреннего сгорания, участвуют в движении электротранспорта, подъеме груза или включении мощных электромагнитных реле при таких низких температурах окружающей среды, при которых традиционные аккумуляторы уже не могут использоваться для подобных задач. Наши ионисторы применяются и в составе резервных источников электропитания в радиоаппаратуре при пониженных арктических температурах.

И нам это видится только началом. Наши специалисты рассматривают заявки и предложения от организаций и предприятий на разработку накопителей для нефтегазового оборудования, электрического общественного и индивидуального транспорта, транспорта МЧС, оборудования резервного электропитания для энергетиков и др.

Вы планируете выходить с этими решениями на зарубежный рынок?

Однозначно да. Мы участвуем в международных выставках, видим, как развивается мир, и готовы конкурировать на международной арене.

У нас уже есть опыт взаимодействия с зарубежными компаниями по другим направлениям. Предприятие включено в состав Чешской электротехнической ассоциации ELA. Мы выпускаем продукцию, соответствующую требованиям европейской директивы RoHS. У АО «Элеконд» есть представительства в ряде стран.

Примером нашей деятельности по развитию экспорта может служить то, что в 2020 году в Европу была отправлена партия формованной фольги, из которой несколькими нашими потенциальными заказчиками были изготовлены конденсаторы и поставлены на испытания. Сейчас ждем результатов этих испытаний. Вероятность того, что они будут положительными, достаточно высока, и мы надеемся, что будем в дальнейшем поставлять фольгу данным компаниям.

Новое оборудование для производства низковольтной алюминиевой фольги для конденсаторов высокой емкости мы закупили в 2017 году, и хотя цель этого приобретения прежде всего заключалась в том, чтобы изготавливать качественную фольгу для собственных нужд, обеспечивая более глубокую локализацию продукции, как видите, мы стремимся предлагать нашу продукцию современно-

го уровня и на мировом рынке.

А часто ли приходится приобретать и внедрять новое оборудование для запуска в производство новых изделий и как это происходит? Это преимущественно точечные внедрения или комплексное переоснащение?

Да, постоянно ведущиеся работы по созданию и постановке на производство новых изделий требуют периодической модернизации производственной базы, причем речь идет не только о производственном, но и о контрольно-измерительном и испытательном оборудовании. «Элеконд» приобретает и внедряет новое оборудование буквально каждый год. В основном это точечные внедрения для вновь вводимых операций, таких как, например, посадка на чип-площадку алюминиевых конденсаторов типа V-chip, либо связанные с расширением габаритного ряда, заменой устаревшего оборудования и т. п.

Комплексные оснащения проводятся не так часто, и в основном они связаны с внедрением новых разработок, изменением технологии, получением более высоких удельных емкостей. Примером этого могут служить внедрения комплекса оборудования для производства танталовых чип-конденсаторов, комплекса роботизированной автоматической линии изготовления анодов.

Нужно понимать, что переоснащение – это дорогостоящее мероприятие, и наших собственных средств для этого обычно недостаточно. Привлекать кредитные ресурсы на развитие производства в таких глобальных масштабах достаточно сложно и, кроме того, тоже дорого.

Очевидно, что если не приобретать и не вводить в строй передовое производственное оборудование, мы отстанем, можем быть, навсегда. Поэтому мы уделяем большое внимание своевременному обновлению нашего парка оборудования.

Помимо автоматизации и применения современного оборудования, чем обеспечивается качество продукции?

Безусловно, этот вопрос включает множество аспектов: и применяемые материалы, и отлаженность процессов, и, конечно же, квалификация персонала и культуру производства. Для того, чтобы обеспечить управление качеством на должном уровне, необходимо внедрение эффективной системы менеджмента качества (СМК).

В связи с этим отмечу, что в 1999

году СМК нашего предприятия была сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) и ГОСТ РВ 0015-002-2012.

Качество выпускаемой нашим заводом продукции подтверждается также и тем, что предприятие является дипломантом Европейского Фонда управления качеством «EFQM» по уровням «Стремление к совершенству» и «Признанное совершенство». Оно удостоено права быть членом Зала Славы Всероссийской организации качества, которая неоднократно присваивала АО «Элеконд» звание «Российский лидер качества», подтверждаемое дипломами и медалями.

Помимо конденсаторов «Элеконд» производит продукцию общего потребления, причем это направление появилось у завода еще в 1975 году. Зачем это нужно предприятию?

В советский период, как и большинство отечественных предприятий, относящихся к ВПК, «Элеконд» был обязан, помимо прочего, развивать производство товаров народного потребления, основную часть которых составляли изделия из пластмасс. Это были простые, но необходимые в быту вещи и даже игрушки. Однако на фоне производства конденсаторов для нужд электронной и оборонной промышленности Советского Союза, гражданская продукция была «каплей в море», зачастую не очень рентабельной, но обязательной к выпуску в условиях плановой экономики.

Новое время потребовало изменить подход к работе и существенно обновить ассортимент продукции. Поиск новых решений с целью повышения рентабельности в условиях зарождающейся рыночной экономики привел к тому, что с 1993 года «Элеконд» начал активно заниматься продукцией производственно-технического назначения. В сжатые сроки было освоено производство светотехнических и светосигнальных изделий для автомобильной промышленности, а также электротехнических изделий из термоэластопластичных полимеров для комплектации автомобилей взамен деталей из традиционных резино-каучуковых смесей. Данная продукция поставляется как на автомобильно-строительные предприятия, такие как КАМАЗ, так и розничным потребителям.

Сейчас, в пору развития светодиодной техники, мы освоили выпуск светильников самого различного назначения, в частности для освеще-

ния улиц, офисов, производственных помещений, лифтов и объектов ЖКХ.

Мы продолжаем расширять ассортимент выпускаемой продукции. В частности, предприятие изготавливает полимерную упаковку для косметики в широкой цветовой гамме с декорированием методом горячего тиснения.

Отдельно хочется отметить перспективные разработки в области технологий альтернативной энергетики: генерации и аккумуляции электроэнергии при помощи солнечных панелей и накопителей. Предприятие выделяет значительные ресурсы на научные изыскания в этой сфере.

Почему мы это делаем? Потому что у нас есть потенциал. Помимо того, что диверсификация повышает устойчивость предприятия в условиях рыночной экономики и обеспечивает более оптимальную загрузку имеющихся производственных мощностей, она помогает самореализации наших сотрудников. Мы – градообразующее предприятие, и к нам приходят люди с разными интересами и идеями. Они попадают к нам не по распределению или по каким-либо случайным причинам. Они родились, выросли здесь и хотели бы остаться в нашем городе. И расширение круга направлений деятельности предприятия помогает реализовать их потенциал, сделать работу более интересной для них.

Что Вы назвали бы самым главным в дальнейшем развитии предприятия?

Позиция ведущего российского производителя конденсаторов не позволяет нам замедлять набранный темп развития, снижать планку. Поэтому мы продолжим развиваться, разрабатывать новые изделия, отвечающие растущим требованиям электронной и радиоэлектронной отрасли, и проводить сбалансированную политику по нескольким направлениям, обеспечивая разнообразие выпускаемой продукции для различных групп потребителей.

Но помимо этого, отмечу, что хотя «Элеконд» – акционерное общество и, как любая коммерческая организация, ставит своей задачей получение прибыли, не менее, а может быть, и более важным для нашего завода является рост доходов его работников. Ведь именно коллективу предприятия обязано своими успехами. Без людей не будет роста производства, а без роста производства – улучшения их благосостояния.

Спасибо за интересный рассказ.

Беседовал Ю.С. Ковалевский

НАЦПРОЕКТ «ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА». ДЕНЬ ИНФОРМИРОВАНИЯ

В среду 21 июля 2021 г. в актовом зале энергоремонтного цеха состоялось совещание «День информирования по итогам работы за два месяца по проекту «K50-68.1, K50-68.2, K50-81, K50-83». Открыл заседание заместитель генерального директора по



производству, маркетингу и внешнеэкономическим связям С.М. Аксеновский. «Национальный проект «Производительность труда» имеет для нашего предприятия прямое, практическое значение, поскольку, когда повышается производительность труда, то повышается прибыль предприятия и, как следствие, заработная плата его работников. Заинтересованность эффективного освоения нацпроекта должна быть у каждого - у руководителей всех рангов и специалистов на местах. К тому же эта работа должна проводиться не на бумаге, для отчетности, а на регулярной основе, с получением реальных показателей экономической эффективности для предприятия». Сергей Михайлович пожелал участникам совещания личной вовлеченности в процессы изменений, которые происходят на предприятии.



Продолжил совещание руководитель проекта «K50-68.1, K50-68.2, K50-81, K50-83», заместитель начальника ОТиЗ по развитию производственной системы А.А. Мальцев. Алексей Андреевич рассказал о за-

дачах, которые стоят перед рабочей группой проекта, об эффективности правильного подхода к выработке стратегии и созданию условий для работы, которая направлена на совершенствование производственных процессов. Он подчеркнул важность двух столпов работы по нацпроекту - поддержание и совершенствование. Под поддержанием понимаются действия, направленные сохранять текущие стандарты, под совершенствованием - действия, направленные на улучшение существующих стандартов. Для того, чтобы все выиграло от улучшений, каждый уровень на предприятии должен уделять этим аспектам достаточное количество времени. К тому же важную роль играет и поддерживающая деятельность, которая позволит закрепить все изменения, которые были внесены в процессе работы специалистами нацпроекта. К сожалению, после завершения проекта «Конденсатор оксидно-электrolитический алюминиевый K50-92» поддерживающая работа по данному направлению ведется не в полном объеме.



Руководитель рабочей группы проекта А.К. Галимов рассказал о трех проблемах, выявленных на потоке изготовления конденсатора K50-68: излишние запасы незавершенного производства, увеличенное время протекания процессов, дефекты на операции «Внешний вид». Мероприятия по их устранению уже запланированы к реализации в ближайшее время. М.В. Тамбова



раскрыла тему излишних операционных перемещений, которые будут минимизированы путем перепланировки участка.

Специалисты рабочей группы А.Р. Сапарова, Н.А. Шайхутдинова, Р.М. Шестаков рассказали о планируемых мероприятиях, разработанных после анализа эффективности работы участка и расчета потерь времени. По завершении всех докладов прошло обсуждение вопросов из зала.

Напомним, что информацию о нацпроекте «Производительность труда» можно получить в

полном объеме, зарегистрировавшись на ИТ-платформе производительность.рф. Сервис предоставляет профессиональному сообществу доступ к уникальным знаниям, практикам и методикам, выработанным в проектах повышения производительности труда в каждом регионе России и мире. На платформе представлена информация о структуре национального проекта, его операторе и участниках, полезные материалы, сервисы и услуги для работников предприятий, ставших участниками национального проекта.

Юлия Лошкарева

••• 1

ния заявки на информационной стойке в кассовой зоне торгового зала. Для удобства покупателей осуществляется доставка приобретенных товаров.

Наш коллектив молодой, активный, с хорошим уровнем профессиональных знаний. Основной объем продукции, а это 70% всего оборота, реализуется через оптово-розничный отдел. Его деятельность осуществляют четыре специалиста. Работники именно этого отдела впервые на территории Удмуртии ввели в практику

дилерские договоры. Сегодня мы являемся официальными представителями нескольких крупных фирм по производству строительных материалов, например, это группа компаний по производству пластиковых отделочных материалов «Идеал» (г. Москва), многоотраслевая производственная компания «КРЗ» (г. Рязань), выпускающая кровельные материалы.

ТД «Элеконд» осуществляет гибкую политику в работе с покупателя-

ми. Регулярно проводятся скидочные акции, лотереи, в отдельных ситуациях идем на демпинг (снижение цены). При покупке товаров работниками АО «Элеконд» действует система внутренних рассрочек, что помогает сделать ремонт, обновить интерьер, приобрести технику в хозяйстве технику без сильного ущемления семейного бюджета. Этим предложением активно пользуются заводчане, выгода данной формы покупок очевидна.

Коллектив торгового дома «Элеконд» в бурном море постоянно меняющихся рыночных условий находится в поиске новых возможностей, которые сделают максимально выгодными взаимоотношения «покупатель/продавец». Пожелаем ему в этом всевозможных успехов!

Елена Сальникова

ЭНЕРГЕТИКА - СФЕРА МНОГИХ ВОПРОСОВ И ОТКРЫТИЙ

Совет Главных энергетиков предприятий промышленно-экономической Ассоциации Удмуртии «Развитие» прошел 25 июня 2021 года. Мероприятие имеет традиционный характер. В этот раз принимающей стороной выступило АО «Элеконд».

В начале встречи члены Совета и приглашенные гости посетили Выставочный центр завода, ознакомились с его историей и продукцией разных лет. Затем делегация переместилась в Выставочный парк, где экскурсию с демонстрацией ветро-солнечных генераторов провел Д.А. Белицкий. Все присутствующие видели подобное оборудование впервые, поэтому последовало множество вопросов, на которые Дмитрий Андреевич дал исчерпывающие ответы.

После небольшой экскурсии по производственным площадкам Совет разместился в зале заседаний и начал свою работу. С приветственным словом выступил генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов. Он рассказал о положении АО «Элеконд» в современном мире, перспективах его развития, в том числе и в энергетической сфере. Далее главный энергетик АО «Элеконд» А.Л. Федоров рассказал об энергохозяйстве предприятия и достигнутых успехах в энергетике за последние пять лет. Затем последовали два интересных доклада, которые были высоко оценены руководством Ассоциации «Развитие». Д.А. Белицкий продолжил тему ветро-солнечной энергетики, познакомив слушателей с

теорией солнечной энергетики и новым направлением альтернативной энергетики ванадиевыми накопителями. Ведущий инженер-конструктор производства электротехнической продукции Т.Г. Чикуров рассказал о суперконденсаторах, производимых АО «Элеконд», и устройствах на их основе. Этот доклад произвел на присутствующих большое впечатление, поскольку многие гости не знали обо всех возможностях суперконденсаторов. По окончании доклада Тимофей Георгиевич ответил на множество вопросов.

Тему альтернативной энергетики продолжил заведующий кафедрой «Теплоэнергетика» УдГУ Алексей Георгиевич Миловзоров. На этой ка-

федре готовят специалистов по возобновляемой энергетике, а студенты в ходе обучения имеют возможность реализовать свои проекты по солнечной генерации. Также со своими докладами о подготовке квалифицированных кадров в области энергетики выступили заведующий кафедрой «Теплоэнергетика» ИжГТУ Дмитрий Анатольевич Хворенков и доцент кафедры «Электротехника, электрооборудование и энергоснабжение» ИжГСХА Татьяна Александровна Широбокова.

В ходе заседания было затронуто еще несколько внутренних тем для обсуждения. Итоги Совета подвел исполнительный директор ПЭАУ «Развитие» Анатолий Александрович Федюкин. Он отметил огромную важность проведения совместных практических работ учебных заведений и промышленных предприятий для достижения общих целей и развития энергетики, как одной из важнейших отраслей для человечества.

Главный энергетик - начальник
энергомеханического отдела
А.Л. Федоров



Участники Совета главных энергетиков ПЭАУ «Развитие», июнь 2021 года

ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ СЛУЖБЫ

Сорок семь лет назад в Сарапул приехал каракулинский паренек. Работать устроился на завод «Элеконд», в цех электрохимической обработки фольги. Приняли на участок заготовки резчиком целлюлозы, бумаги и фольги. Работал под началом старшего мастера Галины Яковлевны Мерзляковой, позже много лет с Верой Сергеевной Сафроновой. Профессии учился у Родиона Николаевича Боталова и Владимира Ивановича Кузнецова. Со временем вошел в число лучших работников завода. О высокой оценке труда свидетельствует орден Трудовой славы III степени (1986 год) и оказанное доверие выносить Знамя завода на всех торжественных мероприятиях. «Это наша легенда», - говорит о Павле Александровиче Черепанове ветеран предприятия В.С. Сафронова, добавляя: «Вам обязательно нужно о нем рассказать в газете, и не только как об ответственном работнике, он - моряк-подводник».

В воскресенье, 25 июля, отмечается День Военно-морского флота России. Мы поздравляем всех тех, чья служба в рядах Вооруженных сил страны была связана с морем, и представляем рассказ о П.А. Черепанове.

В 1971 году многих сарапульских призывников направили служить на Тихоокеанский флот. Пятнадцать дней пути до Владивостока и полгода в учебном отряде подводного плавания. Здесь обучали необходимым техническим дисциплинам, проводили учебные торпедные атаки, ракетные стрельбы и большое количество времени уделяли образцовому строевому шагу. Для этого катером курсанты отправлялись на остров Русский. Роте объявили, что она должна представить Тихоокеанский флот в Москве, во время парада на Красной площади. Но произошедший инцидент с военнотружущим, уронившим автомат в воду во время транспортировки, стал основанием для отстранения от участия в параде всего подразделения.

Служить Павел Александрович начал на атомной подводной лодке под номером 667 с шестнадцатью ядерными ракетами на борту. Чтобы подготовить лодку к запуску реактора ему, машинисту-турбинисту, в прямом смысле надо было попотеть, так как температура на борту в это время могла достигать 60 градусов. И только с началом работы холодильных установок, которые

технически обслуживал матрос Черепанов, наряду с турбогенератором, турбинами, двумя установками для опреснения воды на 25 тонн, температура снижалась до нормы.

В декабре 1971 года лодка отправилась в автономный поход, длившийся более трех месяцев без всплытия. Тихий океан, Индийский, маршрут засекречен. Пространство внутри ограниченное, плечом к плечу, локтем к локтю с другими членами экипажа, где у каждого своя задача.

Радиационный дозиметр был всегда при себе. На вахте стояли четыре часа. Потом занятия по военно-политической подготовке, уборка помещений: традиционно драили все до блеска. В минуты отдыха - шахматы, сауна, участие в художественной самодеятельности.

Запомнились обеды подводников, где в рационе были красная икра, шоколад, фрукты, много сыра и сливочного масла. Спали матросы в кубриках с двухъярусными кроватями, но сон у Павла Александровича был скоротечный.

Автономный поход экипажа в количестве 120 человек - отнюдь не прогулка в океанских глубинах.

Ставилась боевая задача, ее следовало непременно выполнить. После этого лодка вернулась во Владивосток. Первые ощущения на берегу: мышцы ног ватные, легкое головокружение, первые глотки свежего воздуха вызвали неадекватные запахи и ощущения.

Реабилитацию экипаж проходил на Камчатке, в оздоровительном центре в долине гейзеров. Потом отпуск домой: 10 дней, как положено военнотружущему, и 27 дней за особые условия службы. Примечательно, что назад, на Дальний Восток Павел Александрович летел самолетом по маршруту Каракулино - Ижевск - Свердловск - Чита - Хабаровск - Владивосток. Да, да, и в Каракулино, и в Сарапуле были тогда аэродромы, куда приземлялись пассажирские самолеты.

Демобилизовался старшина первой статьи П.А. Черепанов в 1974 году. На груди награжденные знаки: «Отличник Военно-морского флота», «Специалист I класса», «За дальний поход». А впереди будут многочисленные награды и поощрения за добросовестный труд на заводе «Элеконд».

Елена Сальникова



Обучение работников АО «Элеконд» в области гражданской обороны, чрезвычайных ситуаций и пожарной безопасности

ТЕМА № 4. Средства коллективной и индивидуальной защиты работников.

Виды, назначение и правила пользования средствами коллективной и индивидуальной защиты.

К коллективным средствам защиты относятся защитные сооружения. По своим защитным свойствам защитные сооружения подразделяются на: убежища; противорадиационные укрытия; простейшие укрытия - щели (открытые и перекрытые).

Классификация средств индивидуальной защиты.

1. Средства защиты органов дыхания

Наиболее надежным средством защиты органов дыхания людей являются противогазы. Они предназначены для защиты органов дыхания, лица и глаз человека от вредных примесей, находящихся в воздухе. По принципу действия все противогазы подразделяются на фильтрующие и изолирующие.

Фильтрующие противогазы являются основным средством индивидуальной защиты органов дыхания. Принцип их защитного действия основан на предварительном очищении (фильтрации) вдыхаемого человеком воздуха от различных вредных примесей.

В настоящее время в системе гражданской обороны для взрослого населения используются фильтрующие противогазы ГП-7, ГП-5, ГП-5м и ГП-4у.

Составляющие: фильтрующие - поглощающая коробка, лицевая часть (у противогаза ГП-5 - шлем-маска, у противогаза ГП-4у - маска), сумка для противогаза, соединительная трубка, коробка с запотевающими пленками.

Изолирующие противогазы (ИП-4М, ИП-4МК, ИП-5, ИП-46, ИП-46м) являются специальными средствами защиты органов дыхания, глаз, кожи лица от всех вредных примесей, содержащихся в воздухе. Их используют в том случае, когда фильтрующие противогазы не обеспечивают такую защиту, а также в условиях недостатка кислорода в воздухе. Необходимый для дыхания воздух обогащается в изолирующих противогазах кислородом в регенеративном патроне, сна-

ряженном специальным веществом (перекись и надперекись натрия). Противогаз состоит из: лицевой части, регенеративного патрона, дыхательного мешка, каркаса и сумки.

Респираторы, противопыльные тканевые маски и ватно-марлевые повязки. В системе гражданской обороны наибольшее применение имеет респиратор Р-2. Респираторы применяются для защиты органов дыхания от радиоактивной и грунтовой пыли и при действиях во вторичном облаке бактериальных средств.

Респиратор Р-2 представляет собой фильтрующую полумаску, снабженную двумя клапанами входа и одним клапаном выхода (с предохранительным экраном), оголовьем, состоящим из эластичных тесемок и носовым зажимом. Если во время пользования респиратором появится много влаги, то рекомендуется его на 1-2 минуты снять, удалить влагу, протереть внутреннюю поверхность и снова надеть.

2. Средства защиты кожи

Средства защиты кожи наряду с защитой от паров и капель отравляющих веществ (ОВ) предохраняют открытые участки тела, одежду, обувь и снаряжение от заражения радиоактивными веществами и биологическими средствами. Кроме того, они полностью задерживают альфа-частицы и в значительной мере ослабляют воздействие бета-частиц.

По принципу защитного действия средства защиты кожи подразделяются на изолирующие и фильтрующие. Изолирующие средства защиты кожи изготавливают из воздухонепроницаемых материалов, обычно из специальной эластичной и морозостойкой прорезиненной ткани. Они могут быть герметичными и негерметичными. Герметичные средства закрывают все тело и защищают от паров и капель ОВ, негерметичные средства защищают только от капель ОВ. К изолирующим средствам защиты кожи относятся общевойсковой защитный комплект и специальная защитная одежда.

Фильтрующие средства защиты кожи изготавливают в виде хлопчатобумажного обмундирования и белья, пропитанных специальными химическими веществами. Пропитка тонким слоем обволакивает нити ткани, а

промежутки между нитями остаются свободными; вследствие этого воздухопроницаемость материала в основном сохраняется, а пары ОВ при прохождении зараженного воздуха через ткань поглощаются. Фильтрующими средствами защиты кожи может быть обычная одежда и белье, если их пропитать, например, мыльно-масляной эмульсией.

Изолирующие средства защиты кожи - общевойсковой защитный комплект и специальная защитная одежда - предназначаются в основном для защиты личного состава формирований ГО при работах на зараженной местности. Общевойсковой защитный комплект состоит из защитного плаща, защитных чулок и защитных перчаток.

К специальной защитной одежде относятся: легкий защитный костюм Л-1, защитный комбинезон, защитный костюм, состоящий из куртки и брюк, и защитный фартук.

3. Медицинские средства защиты

В комплексе защитных мероприятий, проводимых ГО, большое значение имеет обеспечение работников средствами специальной профилактики и первой медицинской помощи, а также обучение правилам пользования ими. Применение медицинских средств индивидуальной защиты в сочетании со средствами индивидуальной защиты (СИЗ) органов дыхания и кожи - один из основных способов защиты людей в условиях применения противником оружия массового поражения, а также в условиях ЧС мирного времени. Учитывая, что в сложной обстановке необходимо обеспечить профилактику и первую медицинскую помощь в самые короткие сроки, особое значение приобретает использование медицинских средств в порядке само- и взаимопомощи.

Медицинские средства индивидуальной защиты - это медицинские препараты, материалы и специальные средства, предназначенные для использования в ЧС с целью предупреждения поражения или снижения эффекта воздействия поражающих факторов и профилактики осложнений.

УДОЧКА НАС СВЯЗАЛА

**ВОСЬМОГО ИЮЛЯ В РОССИИ ОТМЕЧАЛСЯ ЗАМЕЧАТЕЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК
– ДЕНЬ СЕМЬИ, ЛЮБВИ И ВЕРНОСТИ**

Виктор Иванович и Лариса Геннадьевна познакомились еще в начальной школе. Они жили в соседних домах.

- В своих дневниках она писала, что я - враг номер один, что не хочет иметь со мной ничего общего. Она была очень независимая девочка и постоянно говорила мне: «Отстань». Еще бы – у нее же четыре брата! Но окна-то рядом. Она в магазин, и я в магазин. Она куда-то пошла, и я за ней. Получается, что измором взял, - смеется Виктор Иванович. А Лариса Геннадьевна продолжает:

- Я его много лет не воспринимала, пока мы с компанией друзей на рыбалку не поехали. Вот там-то я и заметила, что парень ответственный, добрый, руками хорошо работает, с головой вроде дружит, даже мотоцикл починил, и тогда решила, что стоит присмотреться.

В этом году семье Ждановых исполнилось 37 лет. Супруги работают в АО «Элеконд»: Виктор Иванович с 1986 года, Лариса Геннадьевна с 2000 года. Оба добросовестно трудятся и активно участвуют в общественной жизни трудового коллектива.

Семейный союз они строят на люб-

ви, доверии, ответственности друг за друга и взаимной поддержке. Воспитали двух прекрасных дочерей – Татьяну и Елену, которые создали свои семьи на основе заложенных родителями традиций.

Виктор Иванович считает, что в воспитании детей самое главное – это самим быть достойным примером во всем: в честности, трудолюбии, порядочности. У них в семье так заведено: если работать, то всегда вместе, и если отдыхать, то тоже вместе.

Раньше у Ждановых были сады-огороды. Девчонки охотно во всем помогали, а после работы при каждом удобном случае семья в полном составе отправлялась на рыбалку. Берег Камы они объездили на много километров вверх и вниз по течению. А потом на семейном совете было решено отказаться от садовых участков в пользу леса, реки и удочек. Так получилось, что юношеская забава стала взрослым семейным увлечением. Сейчас каждый выходной они проводят в своем любимом домике на воде на рыболовно-туристической базе.

Про своих родителей дочери говорят:

- У мамы золотые руки, она всегда

умела шить, вязать, вкусно готовить, и нас тоже всему этому научила. А папа у нас очень ответственный. Если надо решить какой-то сложный и важный вопрос, то мы обсуждаем это на семейном совете, но окончательное решение всегда принимает он. А значит, он потом и предпринимает действия, которые приведут к результату.

Супруги с удовольствием рассказывают, что муж младшей дочери Елены Николай Костоков несколько лет занимается волонтерской деятельностью и является организатором субботников «Спасибо деду за Победу!» по очистке военных захоронений на старом кладбище.

А еще они вспоминают, как стали победителями конкурса фотографий, посвященных 65-летию Великой Победы, который проходил в АО «Элеконд». Вся большая и дружная семья гордится военными заслугами вернувшегося с войны деда, образ которого был запечатлен на тех фотографиях.

В День семьи, любви и верности Виктор и Лариса Ждановы стали одними из тех, кто получил общественную награду – медаль «За любовь и верность».

Наталья Черепанова



Виктор Иванович и Лариса Геннадьевна Ждановы, их младшая дочь Елена с мужем Николаем (слева), старшая дочь Татьяна с мужем Михаилом и дочками Софьей и Лизой. Фото Владимира Карманова

«ВСТРЕТИЛИСЬ НА ЗАВОДЕ, ПОЖЕНИЛИСЬ...»

Так могут сказать многие элекондовцы. Заводские семьи нашего предприятия рождались по-разному. У супругов Бакеевых знакомство произошло в День комсомола, 29 октября, на торжественном собрании. Ирек Исламович, отслужив в рядах Советской армии,



работал электромонтером в цехе 17, Зинира Габдулмаликовна по окончании ПТУ-29 - паяльщиком в цехе 04.

Трудолюбивая и ответственная, в общественной работе активная, в жизни доброжелательная и скромная, по-девичьи изящная и красивая - такой Ирек Исламович в мечтах рисовал для себя будущую невесту и нашел ее в лице юной Зиниры. Их семье уже тридцать пять лет.

Счастье любой женщины видеть в лице супруга заботливого мужа и отца. Имя для дочери выбирали долго. Родившаяся Динара стала предметом отцовской любви и гордости. Сегодня Динара Ирековна сама мать двоих детей. В их воспитании считает важным формирование таких качеств, как отсутствие страха перед жизненными обстоятельствами, чувства свободы выбора. А в отношениях сестер и братьев - любви и сплоченности. Поэтому ей хотелось бы больше времени уделять своим детям.

Как и у родителей, трудовая биография Динары Ирековны началась на заводе «Элеконд». Приняли техником-технологом в технологическое бюро инструментального производства. Завод стал для нее «своим» уже во время учебы в авиационном техникуме. Производственную практику проходила сначала за токарным станком, а после, работая с конструкторской и технологической документацией. Без отрыва от производства получила высшее образование. Последние годы Динара Ирековна Бубнова, инженер-технолог первой категории, занимается нормированием, учетом и анализом материалов изделия серии К52-... в отделе 37. Работа

охватывает большие объемы информации и требует предельной сосредоточенности.

А профессиональная деятельность мамы, Зиниры Габдулмаликовны, начальника социально-бытового отдела, требует всеохватности. Результаты, как говорится, у всех на виду. Отлично налажена работа по уборке заводских помещений, благоустройству, озеленению прилегающей и закрепленной территории, мемориальных объектов, обеспечению подразделений мебелью, хозяйственным инвентарем, канцелярскими принадлежностями, второй год подряд большой объем работ выполняется и в рамках антиковидных мероприятий. Жизненная энергия, личностные качества и, несомненно, опыт позволяют прекрасно справляться с заводским и домашним хозяйством. Слаженный коллектив на работе и дружная семья дома - это главные союзники Зиниры Габдулмаликовны.

Бакеевы умеют организовать свой быт так, чтобы обязательно оставалось время для отдыха. Праздники проходят в большом кругу родственников. В выходные и отпускные дни нередки поездки в красивые места. Впечатления от них в памяти остаются

ся надолго.

Сына Рустама недавно поздравили с вручением Почетной грамоты города Сарапула «За активную жизненную позицию и в связи с празднованием Дня молодежи России». Рустам Ирекович работает электромонтажником-наладчиком в лаборатории автоматки и релейной защиты энергомеханического отдела. В свободное время участвует в добрых делах Совета молодежи АО «Элеконд» и Совета работающей молодежи г. Сарапула.

«Завод - это наша жизнь, это стабильность. А семья - фундамент. Это как корни у дерева, чем они крепче, тем сильнее дерево, - считают Бакеевы. - Это взаимные уважение и ответственность. Это генератор жизни!».

Да, семья - одна из традиционных российских ценностей. Пускай пройдет бесчисленное количество лет, но слова «мать», «отец», «дети» - останутся однозначными, привычными и благозвучными. Пусть праздник День семьи, любви и верности будет в календаре в числе любимых и главных. С праздником вас, семья Бакеевых! С праздником, заводчане!

Елена Сальников

СЕМЬЯ – ВОТ ИСТИННОЕ СЧАСТЬЕ!

Второй год подряд по инициативе администрации и профсоюзной организации предприятия в День семьи, любви и верности проходит чествование заводских семей, в которых оба супруга работают в АО «Элеконд». В прошлом году большое праздничное мероприятие прошло во Дворце культуры «Электрон» с приглашением супружеских пар, имеющих весомый стаж совместной жизни – двадцать и более лет. В этом году было принято решение отметить молодые семьи – пары, которые поженились в 2021 году, и пары, имеющие стаж семейной жизни до десяти лет. Таких оказалось шестьдесят три.

В связи с ростом заболеваемости коронавирусной инфекцией заводские массовые мероприятия решено отложить до более благоприятной эпидемиологической ситуации. Поздравление молодых семей прошло в несколько заходов, небольшими группами. Собранных с праздником поздравил генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов: «Мы гордимся тем, что количество заводских семей с каждым годом растет, брачные союзы заключаются, рождаются дети, многие семьи имеют статус многодетных. Это хороший показатель, который говорит о том, что социальное направление деятельности предприятия выбрано правильно. Достойная заработная плата, ежегодно меняющаяся в сторону увеличения, социальные гарантии, дополнительные льготы помогают нашим заводчанам жить достойно, чувствовать уверенность в завтрашнем дне». Анатолий Федорович пожелал парам счастливой и гармоничной семейной жизни, всем детям - здоровья и светлого будущего.

Продолжила тему встречи председатель профсоюзной организации завода Ольга Александровна Фатеева: «Мы делаем многое для укрепления семейных ценностей, социальной защиты материнства, отцовства и детства, расширения возможностей для отдыха и досуга наших заводчан, членов их семей, поскольку семья – это опора, надежный тыл. И если человек счастлив в своей семье, он самодостаточен и успешен в работе».

Приятным дополнением к теплым пожеланиям в этот день стали подарки, конфеты и цветы. На память остались и совместные фотографии.

Юлия Лошкарева



ЛЕТНИЙ ТУРСЛЁТ – ТОЛЬКО ВПЕРЁД!

В субботу 3 июля 2021 года сотрудники предприятия - члены ВСК «Трудовые резервы», разделившись на команды, приехали на турбазу «Ивушка», чтобы принять участие в долгожданном традиционном летнем туристическом слете. Восемнадцать команд-участниц, группа поддержки из числа зрителей, организаторы мероприятия - практически все корифеи заводского турслета, который в этом году прошел уже в семнадцатый раз. На открытии право поднять флаг «Элеконда» было предоставлено семейной паре Александру и Марине Оксовым - основателям заводского туристического слета.

Две команды особенно обратили на себя внимание в этот день. Это ветераны завода - яркая, бодрая и позитивная команда «Витаминки», которая в соревнованиях на катамаране оставила соперников далеко позади, доказав всем, что молодость это не возраст, а состояние души. И дебютанты турслета - команда «Лидеры», состоящая из руководителей подразделений предприятия, произвела настоящий фурор, выступив в финальном конкурсе в костюмах мультипликационных героев. Это было очень ярко и весело! Впервые была представлена команда «Союз», состоящая из профсоюзных лидеров предприятия, которая также не осталась в стороне. При исполнении финальной песни им подпевали все без исключения. Интеллектуально-юмористические, спортивные и творческие конкурсы закончились общим исполнением главной туристической песни «Изгиб гитары желтой». Как всегда за здоровьем участников состязаний следила бригада заводских медиков - фельдшеры Данил Баженов и Иван Быков.

Выступления всех команд были интересными, позитивными, красочными. Выбрать лучших стало нелегкой зада-

чей для жюри творческих конкурсов: Вадима Ахметова - руководителя МБУ «Молодежный центр», Эльвиры Теребовой - руководителя Образцовой студии эстрадного вокала «Облака» и Вокального коллектива «Кнопочки», Юлии Сыртовой - тренера по фитнесу, многолетней участницы туристического слета. Судьи подвели итоги: 1 место – команда «Лесная братва» (цех 01, отделы 34, 35, 58), 2 место – команда «Друзья» (цех 04, ПЭП-07, 35, 44, 58), 3 место – команда «Позитив» (отделы 32, 42).

Генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов лично вручил подарок каждому участнику со словами поздравления. И вот общее фото на память, в которой останутся слезы преодоления, веселые придуманные кричалки, талантливые номера визитки, туристической песни и просто блаженство от погоды, красоты природы, реки Камы и дружеского общения. Незаметно наступил вечер. Пора уезжать... Но мы знаем, что на следующий год обязательно вернемся, чтобы вновь поднять флаг заводского турслета.

Ведущая, организатор конкурсной площадки «Веселый доктор» Елена Мерзлякова



Организаторы турслета 2021 года



Впервые на турслете была организована детская площадка с занимательными конкурсами и сладкими призами



Участники турслета выражают благодарность его организаторам за проведенную масштабную, ответственную работу. Организаторы в свою очередь благодарят всех участников за находчивость и незабываемые, яркие выступления.

РАБОЧАЯ ВСТРЕЧА КАК СПОСОБ ЭФФЕКТИВНОЙ КОММУНИКАЦИИ

В понедельник 28 июня 2021 года прошла встреча генерального директора АО «Элеконд», депутата Госсовета Удмуртии А.Ф. Наумова с представителями профсоюзной организации завода, активистами молодежного движения, депутатами Сарапульской городской Думы Д.С. Сафроновым, Д.В. Бондаруком, К.Э. Ившиным, Д.Ю. Калининым. Обсуждались текущие вопросы работы, направленной на развитие и успешную реализацию совместных проектов, участия элекондовцев в общественной жизни города и республики. Также был заслушан доклад председателя Совета молодежи АО «Элеконд» Александра Конюхова о результатах участия молодежи завода в мероприятиях различной направленности. О том, что эти результаты имеют положительный характер, свидетельствуют многочисленные награды, которыми на разных уровнях регулярно отмечается наша молодежь.

Эта копилка пополнилась Почетны-

ми грамотами города Сарапула, которые были вручены в завершении встречи. За активную жизненную позицию и в связи с празднованием Дня молодежи России ими удостоены: электромонтажник-наладчик энергомеханического отдела Рустам Бакеев, лаборант химического анализа центральной заводской лаборатории Виктория Горбунова, специалист по охране труда службы охраны труда и промышленной безопасности Олеся Калабина, инженер-технолог отдела информационного и технического обеспечения Юлия Романцова и оператор элионных процессов - наладчик технологического оборудования сборочного цеха 04 Александр Щеклеин.

Каждое новое молодое поколение вносит свой вклад в построение государства, развитие общества. Современный мир стремительно меняется, и именно молодежь должна принимать активное участие в реализации новаторских идей, приумножая все то поло-



Всем участникам встречи был подарен шоколад с символикой завода. На фото Елена Гилязитдинова (отд. 38)

жительное, что было создано ранее. Пожелаем молодежи АО «Элеконд» веры в себя. Пусть станут явью все ваши стремления!

Юлия Лошкарева

ЧИСТОТА - ЛУЧШАЯ КРАСОТА!

Все мы любим природу родного края, восторженно восхищаемся красотами камских берегов и зелеными улочками нашего старинного города, регулярно выкладываем в соцсети фотографии живописных мест, которые посещаем в эти жаркие летние дни. А обращаете ли вы внимание, насколько вырос объем мусора (совсем не живописного), которым покрыты склоны и овраги, речные берега и полянки нашего города? И насколько мала численность людей, которые этот самый мусор убирает. Так просто, без оплаты, по личной инициативе, по зову сердца, которое на части разрывается от вида настоящей экологической катастрофы. Замечательно, что такие волонтеры есть в Сарапуле.

Командой неравнодушных людей из Экологической группы Сарапула - это школьники, студенты, участники Молодежного парламента г. Сарапула, активисты движения «Новые люди», сотрудники и воспитанники детского экологического центра, работники предприятий, в том числе АО «Элеконд», жители близлежащих домов - за два субботника, прошедших в июле в лесопарковой



зоне микрорайона Элеконд и поселка Южный, были собраны десятки мешков мусора, а это килограммы пластика, стекла и другого мусора. Большая его часть была направлена на переработку, остальное вывезено городскими службами сферы благоустройства на полигон ТБО.

Потрачено пару часов личного времени, и лес дышит свободно, а гулять лесными тропинками теперь гораздо приятнее. Спасибо вам, ребята, за такое благое и нужное дело, за яркий пример настоящей любви к родному городу и природе.

Если и вы хотите принять участие в акциях, направленных на улучшение городской среды, следите за новостями в Экологической группе Сарапула в социальных сетях. И в следующий раз слова благодарности за чистый и уютный город прозвучат и в ваш адрес.

Юлия Лошкарева



7 августа 2021 г
праздник «ЭКОДВОР»
РАЗДЕЛЯЙ С НАМИ

Прием вторсырья: стекло (бутылочное и баночное), пластик (маркировка 1,2,4,5), макулатура, жестяные и алюминиевые банки. Вторсырье должно быть чистым и сухим. Оно отправится на вторичную переработку и превратится в новые полезные вещи.

Книгооборот - свободный обмен вещами и книгами. Отдайте то, что вам не нужно, и возьмите что-то полезное для себя.

Эквотры и викторины, лотерея для самых активных участников по сдаче вторсырья.

11.00-13.00
ул. Мельникова, д. 3,
у театра «Точка»

noiszkodvor.pф

Поздравляем юбиляров АО «Элеконд» в августе:

с 50-летием:

Олега Алексеевича **Каменщикова** (цех 04)

с 55-летием:

Дмитрия Тимергазиевича **Ганиуллина** (цех 01)
Галину Юрьевну **Мерзлякову** (цех 06)
Наталью Георгиевну **Калашникову** (ПЭП)
Андрея Борисовича **Ашихмина** (цех 10)
Марину Леонидовну **Мещерякову** (цех 12)
Наталью Анатольевну **Гилманову** (отд. 54)
Вячеслава Леонидовича **Федорова** (отд. 57)

с 60-летием:

Геннадия Владимировича **Сурскова** (цех 12)
Петра Ивановича **Кожокаря** (цех 16)
Андрея Сергеевича **Гурьева** (цех 14)
Константина Эдуардовича **Ившина** (отд. 24)
Марию Николаевну **Васькину** (отд. 31)

с 65-летием:

Виктора Васильевича **Кистанова** (отд. 27)

Ветеранская организация поздравляет с юбилеем в августе:

с 60-летием:

Тамару Михайловну **Калабину**
Зинаиду Вениаминовну **Калашникову**
Елену Владимировну **Гусарову**
Зинаиду Федоровну **Фортуна**

с 65-летием:

Ангелину Леонидовну **Колбину**
Надежду Александровну **Волкову**

с 70-летием:

Владимира Николаевича **Сомова**
Рафаила Галимардиевича **Валесева**
Веру Геннадьевну **Самарину**

с 75-летием:

Людмилу Павловну **Кудряцеву**
Владимира Александровича **Шадрина**
Семена Игнатьевича **Якимова**
Динару Тахаповну **Гадыршину**
Рашиду Хасановну **Гатауллину**

с 80-летием:

Владимира Степановича **Марьяна**
Раузу Назибовну **Зарипову**
Нинеллу Дмитриевну **Кайнову**

с 85-летием:

Лидию Георгиевну **Литвинову**
Нину Ивановну **Глухову**

с 90-летием:

Галину Васильевну **Устинову**

*Пусть Ваш прекрасный юбилей
Подарит радость, вдохновение.
Желаем ярких, теплых дней,
Здоровья крепкого, везения!
Пусть дня сегодняшнего века
Вас к новым помыслам ведет
С желанием достичь успеха,
С стремлением идти вперед!*

Сарапульский Политехнический Институт

(филиал) ФГБОУ ВО "ИЖТТУ имени М.Т. Калашникова"

приглашает работников АО "Элеконд" получить высшее образование

БАКАЛАВРИАТ

- конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств;
- информатика и вычислительная техника;
- конструирование и технология электронных средств;
- строительство;
- техносферная безопасность;
- менеджмент;
- экономика

МАГИСТРАТУРА

- конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

**ЖДЕМ ВАС каждый вторник
с 11.00 до 13.00
в выставочном центре АО "Элеконд"**



Телефон для справок **8(919)904-78-90** **8(34147)4-03-41**
e-mail: priem@politehvpо.ru www.politehvpо.ru

Коллектив родителей, воспитателей второй младшей группы детского сада № 43 (корпус № 1) от всей души благодарят коллектив ремонтно-строительного цеха и председателя профсоюзной организации АО «Элеконд» Ольгу Александровну Фатееву за оказанную помощь по демонтажу старых железных конструкций на прогулочном участке в связи с высокой травмоопасностью. Работы проведены качественно и в короткие сроки, чему мы очень рады Спасибо!

Родители, дети, воспитатели

Коллектив родителей, воспитателей второй младшей группы детского сада № 43 (корпус № 1) выражают благодарность начальнику отдела закупок материалов АО «Элеконд», депутату Сарапульской городской Думы Дмитрию Юрьевичу Калининну за оказанную помощь в виде досок для строительства песочниц, игровых конструкций на детской площадке. Желаем успехов и осуществления всех планов!

Родители, дети, воспитатели

Родители детей, посещающих группу № 8 МБОУ д/с № 12 (второй корпус) выражают огромную благодарность депутату Сарапульской городской Думы Дмитрию Юрьевичу Калининну за оказанную помощь в виде строительных материалов для установки защитного ограждения участка ясельной группы.

Благодаря оказанной Вами помощи наши малыши будут гулять в безопасности, а наши сердца будут спокойны! Желаем Вам крепкого здоровья, успехов и благополучия!

Коллектив родителей